



LUBOMAT

Largueur de rouleaux :
60 à 800 mm

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



Le **LUBOMAT** est un appareil d'induction des feuillards pour le découpage / emboutissage.

Il se trouve situé en amont des presses mécaniques et est indispensable pour la résolution des problèmes de découpage/emboutissage.

Le principe du **LUBOMAT** est le suivant :

Le feuillard passe entre deux rouleaux recouverts d'un feutre imbibé de lubrifiant sous pression, la lubrification en est ainsi plus régulière et homogène.



LUB-F100

AVANTAGES



- ✓ **Aucune pollution de l'atmosphère** : Brouillard ou autres
- ✓ **Lubrification régulière et homogène** :
- ✓ **La robustesse** : fabriqué dans de solides matériaux, cet appareil procure une très grande fiabilité dans le temps.
- ✓ **Indéréglable** : Car bien étudié
- ✓ **Maintenance très simple** : Rouleau + Feutres facilement interchangeables.
- ✓ **Plusieurs dimensions possibles.**
- ✓ **Plusieurs technologies d'alimentations possible.**



LUB-F400P

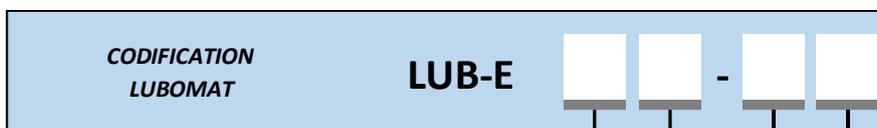
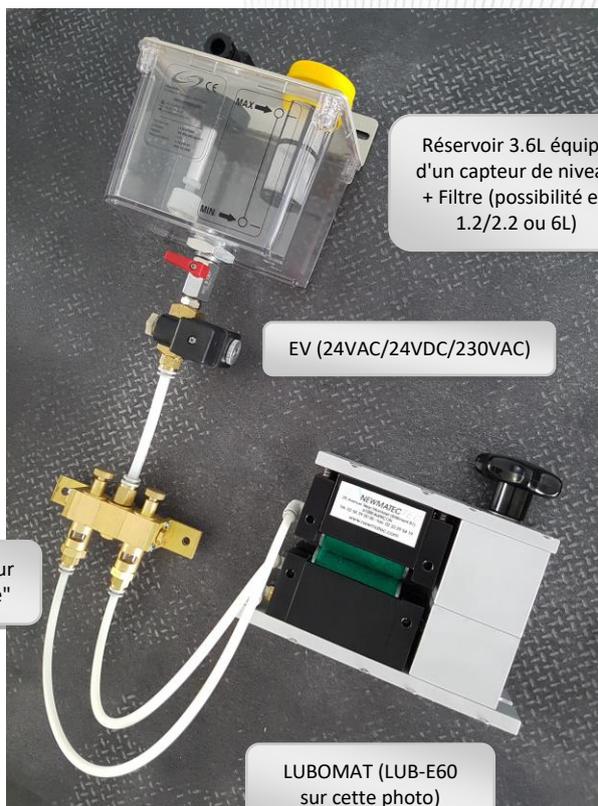


Montage du LUBOMAT

La base du LUBOMAT est fixée sur la table de la presse par 2 vis M8.

Dans le but d'obtenir une pression atmosphérique suffisante, le réservoir doit, dans l'idéal, être placé à plus de 800 mm au-dessus du LUBOMAT.

Lors de la mise en route, il suffit d'écarter les deux rouleaux (manuellement ou automatiquement selon le modèle) puis de glisser le feuillard entre les rouleaux. Ensuite, refermer le LUBOMAT puis régler le doseur pour obtenir la quantité de lubrifiant désirée.



Modèle LUBOMAT (largeur)

60 / 100 / 160 / 200 / 300 / 400 /
500 / 600 / 700 / 800

Option pneumatique

X : Sans
P : Modèle pneumatique

Type d'alimentation

XX : Sans alimentation
1A : Gravité via Bidon + support
1B : Gravité via réservoir 1,2L
1C : Gravité via réservoir 2,2L
1D : Gravité via réservoir 3,6L
1E : Gravité via réservoir 6L
2A : Réservoir sous pression 2L
2B : Réservoir sous pression inox 8L

Ouverture

X : Sans
1 : Vanne manuelle
2 : EV 24VDC
3 : EV 230VAC
4 : EV 24VAC