



Déshuileur à bande **DBC 400**

Largeur de bande : 400 mm



LE PROBLÈME

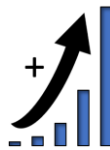
De grandes quantités d'huiles ou d'hydrocarbures polluent vos fluides de refroidissement, de lavage, vos puits d'exhaures et tous types de contenants.

Selon l'utilisation, cela peut entraîner une perte d'efficacité, un développement de bactéries ... ou, lors d'un éventuel rejet, une pollution des milieux naturels.

- **STATION D'EPURATION**
- **PUITS D'EXHAURE**
- **GRANDE SURFACE A TRAITER**
- ...

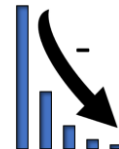


VOS OBJECTIFS



- + Economie dans le traitement des déchets
- + Efficacité
- + Qualité (respect des normes ISO 9001 - 14001 (2018) et ADEME)

- Bactéries / Mauvaises odeurs
- Pollution
- Rejets



LA SOLUTION



Ce déshuileur est spécialement conçu pour supporter des grandes longueurs de bandes (jusqu'à plusieurs dizaines de mètres) s'appliquant aux stations d'épuration, lutte contre la pollution, industries diverses, etc...

AVANTAGES :

- ❖ **GRANDE QUANTITE D'HUILES** ou **HYDROCARBURES RECUPERES**
- ❖ **ROBUSTESSE**
- ❖ **MULTIPLES LONGUEURS DE BANDE**
- ❖ **PAS DE MODIFICATION DU RESERVOIR**
- ❖ **SAV GARANTIE** (1 an sur tous les organes*)

EN OPTION :

- ✓ Coffret électrique de commande/gestion
- ✓ Moteur ATEX
- ✓ Décanteur
- ✓ Support spécifique

* Sauf pièces d'usures

| | |
|--------------------------------|--|
| <i>Motorisation :</i> | 230 VAC monophasé / 230-380V triphasé (en option : IP 67 & ATEX) |
| <i>Bande :</i> | 400mm |
| <i>Poids :</i> | 70 Kg (sans bande) |
| <i>Diamètre d'évacuation :</i> | 60mm |

